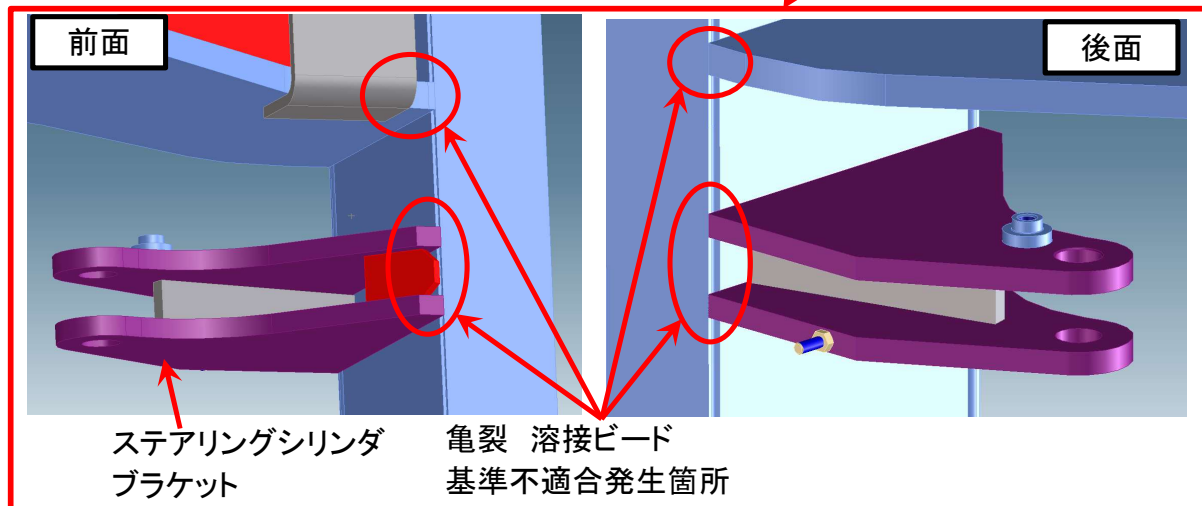
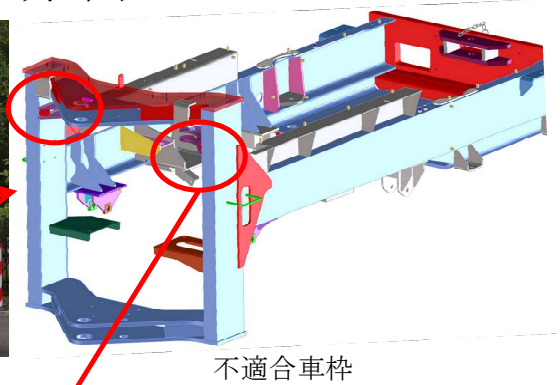
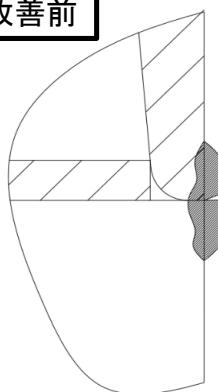


改善箇所説明図

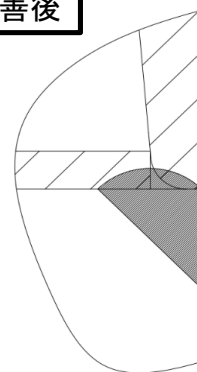


改善前



亀裂
基準不適合発生箇所

改善後



亀裂を溶接補修

基準不適合発生箇所

ロータリ除雪自動車のリヤフレームにおいて、ステアリングシリンダブラケット取付部の強度検討が不十分なため、繰り返しの操舵により当該取付部に亀裂が発生することがある。そのため、そのまま使用を続けると、亀裂が進展し、最悪の場合、操舵不能となるおそれがある。

改善措置の内容

恒久措置の検討に時間を要することから、暫定措置として全車両、当該取付部の亀裂の有無を確認する。

なお、上記結果より亀裂が確認された場合は溶接補修を実施する。

また、亀裂が確認されなかった車両は稼働状況を考慮した日程で亀裂の有無の確認を実施し、亀裂が確認された場合は溶接補修を実施する。

識別：運転席ドア開口部に緑色ペイントを塗布する。

緑色ペイント

